PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

ACTIVIDAD EVALUATIVA

IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- **Denominación del Programa de Formación:**
  MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- **Código del Programa de Formación:**
  837101
- **Nombre del Proyecto**
  TECNICO EN MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- **Fase del Proyecto**
  EJECUCION
- **Actividad de Proyecto**
- AP02 - Análizar el diseño y fabricacion de mecanismos con la aplicación de la Fisica, prácticas ambientales y SST según políticas de la organización
- **Competencia**
  MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE EQUIPOS DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:**
  01. LUBRICAR EL SISTEMA MECÁNICO DE ACUERDO CON PARÁMETROS TÉCNICOS Y NORMATIVIDAD
- **Duración de la Guía**
  1 HORA

2. PRESENTACIÓN

A continuación, encontrará una serie de preguntas que serán respuestas mediante los conocimientos adquiridos durante esta semana de clase que culmina.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

CONSOLIDACION DE CONOCIMIENTOS

Nombre: _____

Imprima el documento y realícelo de manera individual, la actividad será recibida del 25 al 27 de de octubre

1. Se conoce como lubricación el principio de soportar una carga deslizante sobre una película de _____

2. La sustancia de la que la película está compuesta recibe el nombre de _____ y la acción de realizar este proceso se llama _____.
3. Por más compleja que parezca una máquina, únicamente se deben lubricar tres elementos Que son:
   a._____ b._____ c._____

4. ¿POR QUE? Ó ¿PARA QUE LUBRICO?

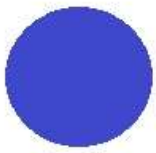
5. ¿Cuáles son los tipos de lubricantes que existen?

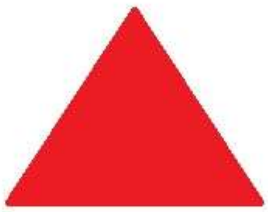
6. ¿La velocidad, carga y temperatura son Factores que afectan en la elección de?

7. ¿Cuáles son los contaminantes más comunes para los lubricantes?

8. en el momento que usted este realizando una inspección para mantenimiento y encuentra estos símbolos ¿Qué procedimiento le indican que debe realizar para cada uno?

_____ _____ _____





9. Marque cada una las siguientes definiciones con su respectivo titulo

_____

Es la temperatura a la cual el aceite desprende vapores en cantidad suficiente como para ser encendidos en presencia de una llama abierta. El punto de inflamación es en cierta forma una medida de la volatilidad del aceite.

_____

Es la mínima temperatura para una ignición sostenida. Normalmente es del orden de 20 °F más elevada que la temperatura de inflamación.

_____

Es la temperatura más baja a la cual un aceite aún puede fluir. Esta propiedad es de gran importancia cuando se seleccionan aceites para trabajar a temperaturas muy bajas.

El _____ de los lubricantes varía en razón inversa con su densidad. Para su conocimiento preciso puede caracterizarse el aceite a partir de las propiedades enunciadas anteriormente: gravedad API y Viscosidad. Normalmente es del orden de 0.46 cal/g °C.

_____

Es una medida de la capacidad del aceite a emulsionarse con el agua. Cuando los aceites son más refinados tienen por lo general una alta demulsibilidad o se separan fácilmente del agua. La falta de esta propiedad causa generalmente problemas de corrosión en los equipos.

10. Realice un folleto en el cual indique el Uso Correcto del Aceite Lubricante Usado utilizando como base el siguiente video https://www.youtube.com/watch?v=gwmhuw3EuUE

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento : **Evidencias de Desempeño** **Evidencias de Producto:**		**EVALUACION EN CLASE** **FOLLETO CARGADO A PLATAFORMA**

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

LUBRICACION INDUSTRIAL - Nestor Gooding

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**Oscar Enrique Gómez Arias**	**Instructor**	**CTMAE**	**10 de febrero de 2022**

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					